

## Anmeldung zum Seminar „Vertrieb 4.1 – Werkzeuge für den Erfolg!“

am: 28. April 2010  
im: Hotel Panorama  
Jean-Paul-Weg 6, Niederfüllbach, (Tel. 09565/617330)  
→ [www.hotelpanorama-coburg.de](http://www.hotelpanorama-coburg.de)

an Fax Nr. 0911 – 20 44 77

### Rücksendung bitte bis spätestens 26.04.2010

Hiermit melde ich für oben genanntes Seminar folgende Personen an:

NAME(N) \_\_\_\_\_  
FIRMA \_\_\_\_\_  
MITGLIEDS-NR.: \_\_\_\_\_  
FAX o. E-Mail \_\_\_\_\_  
(für Anmeldebestätigung)  
TELEFON \_\_\_\_\_  
ORTSVERBAND \_\_\_\_\_  
PERSONENZAHL \_\_\_\_\_

Wir ermächtigen Sie, die Seminargebühr (inkl. Imbiss, Tagungsgetränke und Unterlagen) in Höhe von € 79,- inkl. MwSt für Mitglieder (€ 89,- für Nichtmitglieder) pro Teilnehmer zu Lasten meines/unseres Kontos mittels Lastschrift einzuziehen (Zahlung ist ausschließlich per Lastschrift möglich):

Kontoinhaber: \_\_\_\_\_

Konto-Nr.: \_\_\_\_\_ Bankleitzahl: \_\_\_\_\_

bei (Bank, Postgiro): \_\_\_\_\_

in \_\_\_\_\_ Datum, Unterschrift

Mitteilung nach § 33 Bundesdatenschutzgesetz: Wir speichern die zur Sachbearbeitung benötigten Daten.

**Diese Anmeldung ist verbindlich. Bei Absage bis 3 Tage vor Veranstaltung fallen Bearbeitungsgebühren in Höhe von 50 % der Kursgebühr an. Bei geringer Teilnahme Absage vorbehalten. Sie erhalten zum Anmeldeschluss ein Bestätigung per Mail oder Fax.**